



Balance Systems

# BMK6

## MACCHINA EQUILIBRATRICE AUTOMATICA COMPATTA

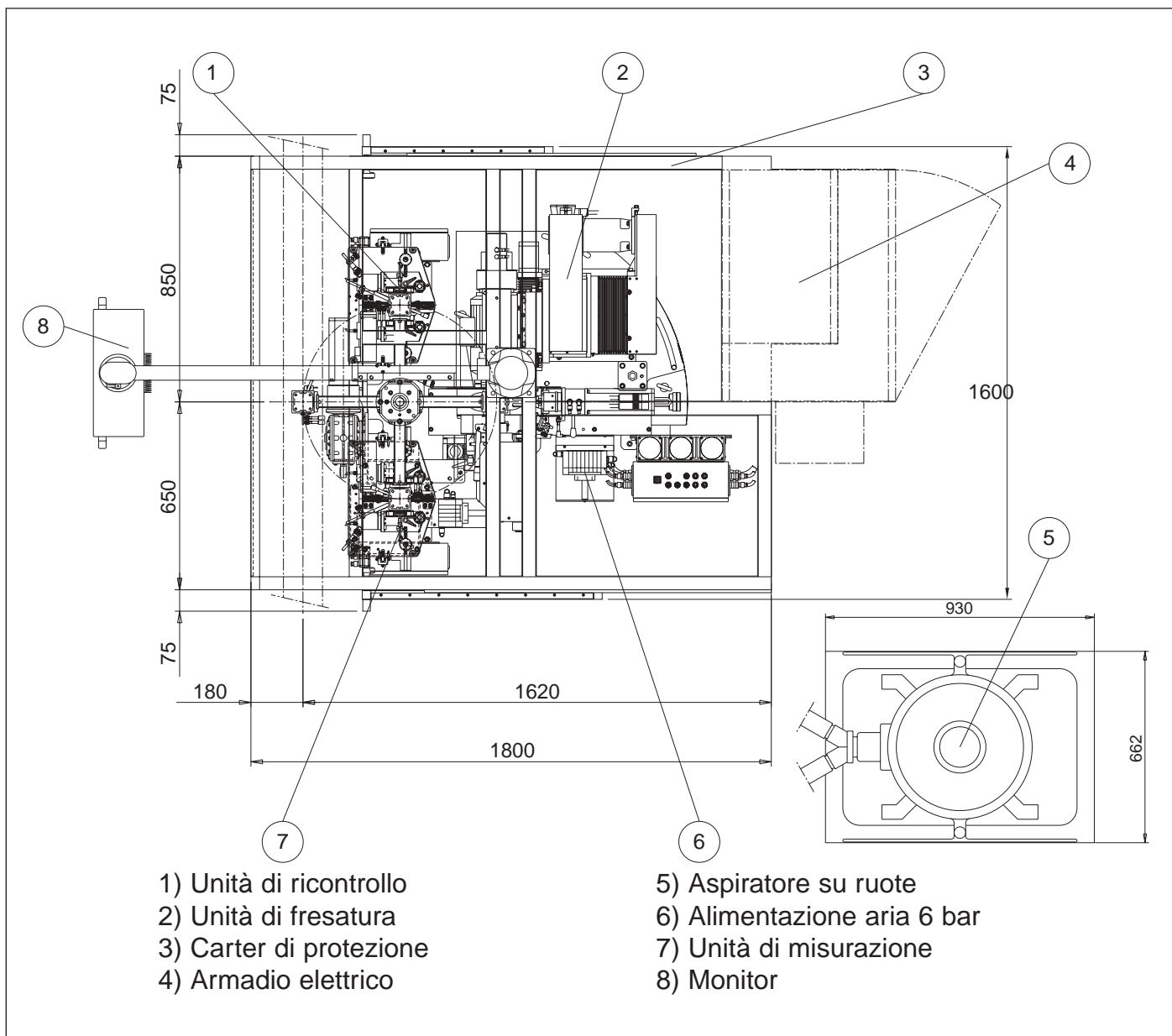
Macchina equilibratrice per indotti di motori elettrici. E' composta da un'unità di misurazione, un'unità di fresatura per il piano destro e sinistro e un'unità di controllo. La manipolazione dei pezzi è effettuata da una crociera a 4 bracci. La configurazione standard prevede fresatura in lunghezza e profondità. La macchina può essere fornita (su richiesta) con utensili da taglio a "V" o polari. L'interfaccia operatore è un PC (Windows NT/NTM).

L'opzione, come il sistema di aspirazione i trucioli di fresatura a secco, convogliatore scarti, SPC e stampante, modem, dispositivo di equilibratura indotti obliqui e un veloce cambio di produzione permettono di inserirsi facilmente in qualsiasi ambiente produttivo.



- > Dimensioni compatte
- > Elevata precisione di misurazione
- > Elevata precisione di equilibratura
- > Di facile utilizzo
- > Veloce riscontro dell'investimento





Dati tecnici	Opzioni	
Pezzi lavorabili:	Convogliatore scarti	
Peso max. indotti:	3 kg	Sistema di aspirazione trucioli di fresatura
Diametro indotti:	15-80 mm	SPC/SW e stampante
Altezza pacco lamellare		Modem
Durata ciclo (su due piani)	< 9 s	Dispositivo di equilibratura indotti a cave oblique (-16°/+ 16°)
Durata ciclo (statico)	< 6 s	Dispositivi per un veloce cambio di produzione
Gestione:	PC	
Precisione di misurazione:	0.1 gmm/kg max.	
Metodi di equilibratura:	Fresatura polare o vettoriale in lunghezza e profondità	
Dimensioni macchina (mm)	1600x1800x2100	

Le specifiche possono essere soggette a variazioni senza preavviso. – © 2002 by Balance Systems – Stampato in Italia M0120E

Balance Systems s.p.a.  
 via Ruffilli, 2/4  
 20060 Pessano con Bornago  
 (Milano) Italy

Tel. +39.029 504 955  
 Fax +39.029 504 977  
 E-mail: info@balancesystems.it  
 www.balancesystems.com



**Balance Systems**