



MK3-DR1

MÁQUINA EQUILBRADORA SEMIAUTOMÁTICA PARA MICROMOTORES

Características:

Máquina equilibradora semiautomática ideal para equilibrar pequeños inducidos, rotores de motores eléctricos y partes giratorias en general.

El sistema de compensación del desequilibrio está formado por un micro-taladro de alta velocidad montado sobre una corredera de precisión vertical, accionada por un motor brushless.

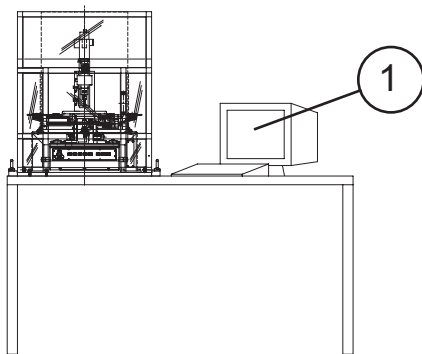
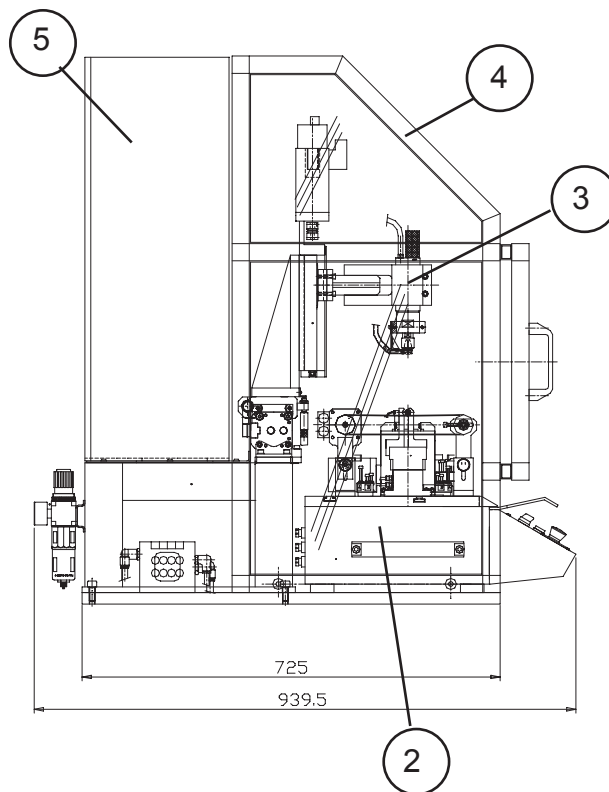
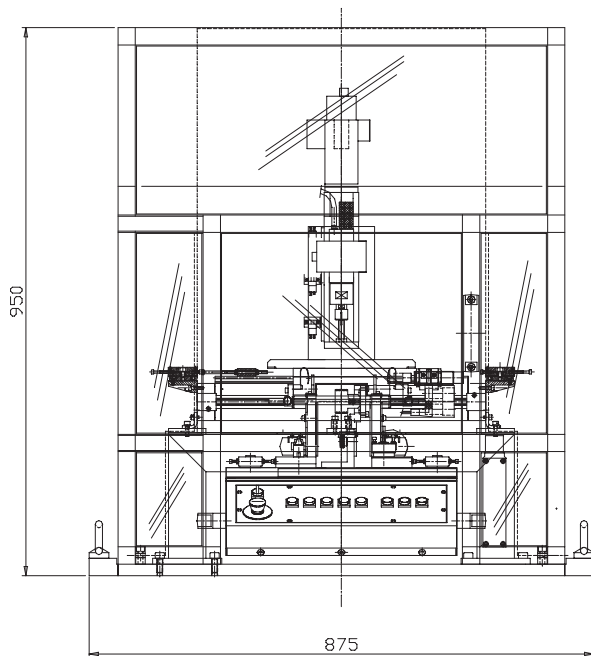
Además, con la misma máquina es posible medir (utilizando un equipo opcional) el desequilibrio en grupos completos motor-turbina ensamblados.



Beneficios

- » Máquina compacta
- » Alto nivel de repetibilidad
- » Interfaz gráfica de fácil utilización
- » No necesita un operador cualificado
- » Alto nivel de precisión
- » Fácil de usar





- 1) Monitor
- 2) Estación de medición
- 3) Taladro para compensar el desequilibrio
- 4) Protección
- 5) Armario eléctrico

Datos técnicos

Opciones

Tensión de alimentación	240V 50/60Hz.	Sistema de aspiración de virutas
Potencia eléctrica absorbida	1Kw.	SPS/SW Impresora
Peso máximo de la pieza	1kg.	Módem con teleservicio
Diámetro mínimo / máximo de la pieza trabajable	6 - 40 mm	Equipo para medir el
Altura paquete	10 - 60 mm	Desequilibrio en grupo ensamblado
Tiempo ciclo		40 s
Tipo de control		Mediante PC
Precisión		0,1gmm/Kg máx.
Método de corrección		Por perforación
Diámetro máximo del ventilador (con equipo opcional)	140 mm	
Dimensiones máquina (L x P x H)	875x939x950 mm	

Las especificaciones están sujetas a variaciones sin aviso previo. © 2005 By Balance Systems - Impreso en Italia M0200S

Balance Systems s.r.l.
 via Ruffilli, 2/4
 20060 Pessano con Bornago
 (Milano) Italy
 Tel. +39.029 504 955
 Fax +39.029 504 977
 E-mail: info@balancesystems.it
 www.balancesystems.com



Balance Systems